

**Polietileno de Alta Densidade BS002HS**
**Descrição:**

A resina BS002HS é um Polietileno de Alta Densidade, copolímero bimodal. Apresenta boa rigidez, excelente resistência ao fendilhamento por tensão ambiental, boa resistência ao impacto por queda, acurada reprodutibilidade do peso dos frascos, excelente regularidade e uniformidade no processamento.

**Aplicações:**

Frascos pequenos para produtos de limpeza; frascos para cosméticos; frascos para produtos alimentícios; frascos para produtos tensoativos.

**Processo:**

Moldagem por Sopros

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (190 /2,16)	D 1238	g/10 min	0,35
Índice de Fluidez (190 /21,6)	D 1238	g/10 min	24
Densidade	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0,957

**Propriedades Típicas:**

Propriedades de Referência de Placa<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura	D 638	MPa	35
Módulo de Flexão Secante a 2%	D 790	MPa	1110
Dureza Shore D	D 2240	-	62
Resistência ao Impacto Izod	D 256	J/m	257
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10N	D 1525	°C	128
Temperatura de Distorção Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	71
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>b</sup>	D 1693	h/F50	60
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>c</sup>	D 1693	h/F50	220
Tensão de Escoamento	D 638	MPa	30

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

(c) Condições: 100% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

**Condições de Processamento Recomendadas:**
**Moldagem por Sopros**

- Tipo de extrusora, aquelas dotadas de rosca com L/D no mínimo igual a 24
- Perfil de temperatura: Alimentação, de 150 a 160°C  
Canhão, de 160 a 170°C  
Cabeçote/Matriz, de 170 a 180 °C
- Temperatura do molde, de 5 a 25°C
- Razão de estiramento, de 3,0 a 4,5:1
- Jogo de telas filtro (Mesh), 40/60/40

**Observações Finais:**

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.

6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
9. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
10. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.